



LE ROND D'HAVRINCOURT

L'origine du rond d'Havrincourt semble remonter au début du XX^{ème} siècle. Le 20 novembre 1910, le journal hebdomadaire intitulé « Le sport universel illustré et revue hippique » publie un article sur le dressage en liberté du cheval d'obstacle par le Comte Louis d'Havrincourt, dont la famille est originaire de la petite commune d'Havrincourt dans le Pas de Calais.

Aujourd'hui, les ronds d'Havrincourt sont couramment utilisés pour l'exercice et la présentation des chevaux non montés. On parle aussi de ronds de présentation.

Pour réaliser un rond d'Havrincourt, la première opération consiste à décaper la terre végétale et à terrasser en déblai, de l'épaisseur des matériaux d'apport moins 5 cm. Par exemple, pour 30 cm de matériau d'apport, on décape de 25 cm.

2 TYPES DE SOLS

On peut ensuite réaliser 2 types de sols au choix, soit un sol de type ouvert, soit un sol de type fermé.

Sol de type ouvert

Sur un sol hippique de type ouvert, l'excédent d'eau de pluie ou d'arrosage est évacué par percolation au travers du sol qui doit donc être drainant.

Exemple :

- => fondation drainante en éléments grossiers sur 20 cm d'épaisseur
- => couche d'obturation filtrante en matériaux plus fins sur 2 à 5 cm (pour éviter la fuite du sable au travers de la fondation)
- => couche de travail en sable à lapin local sur 15 cm d'épaisseur

L'installation d'un réseau de drainage est nécessaire sauf si le sous sol est suffisamment drainant par nature.

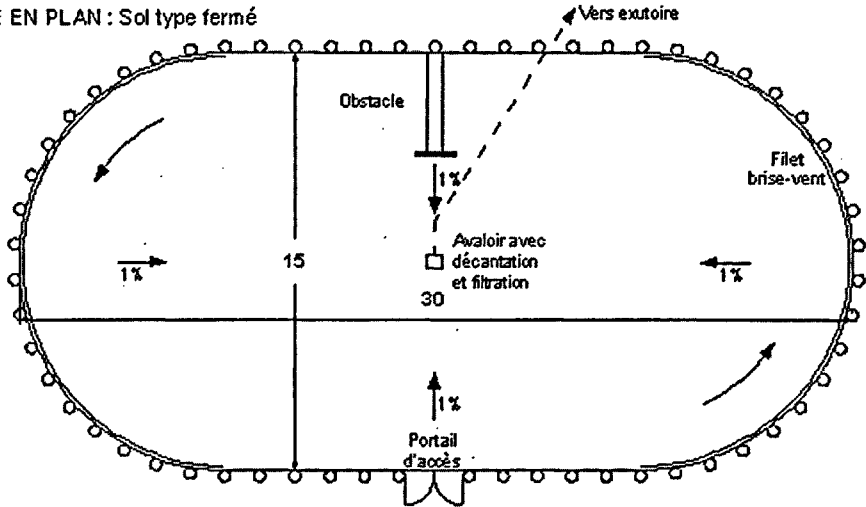
Sol de type fermé

Sur un sol de type fermé, l'excédent d'eau est évacué par ruissellement sur la surface qui doit donc être en légère pente. Mais à la différence d'une carrière classique, cette pente pourra être orientée vers le centre du rond où sera installé un regard décan- teur branché sur une canalisation exutoire.

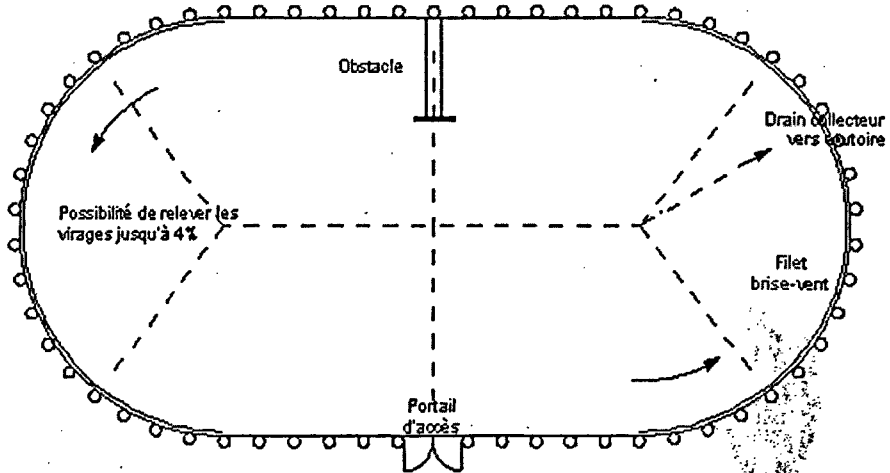
Exemple :

- => fondation sur 25 cm d'épaisseur en matériaux non drainants,
- => couche de travail, de 15 cm d'épaisseur en sable très fin. (micro-sable extra siliceux)

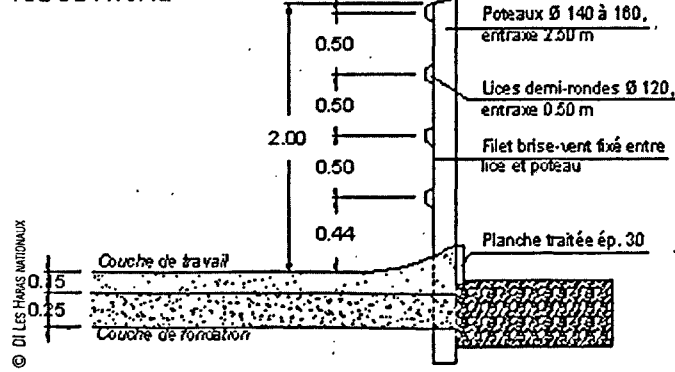
VUE EN PLAN : Sol type fermé



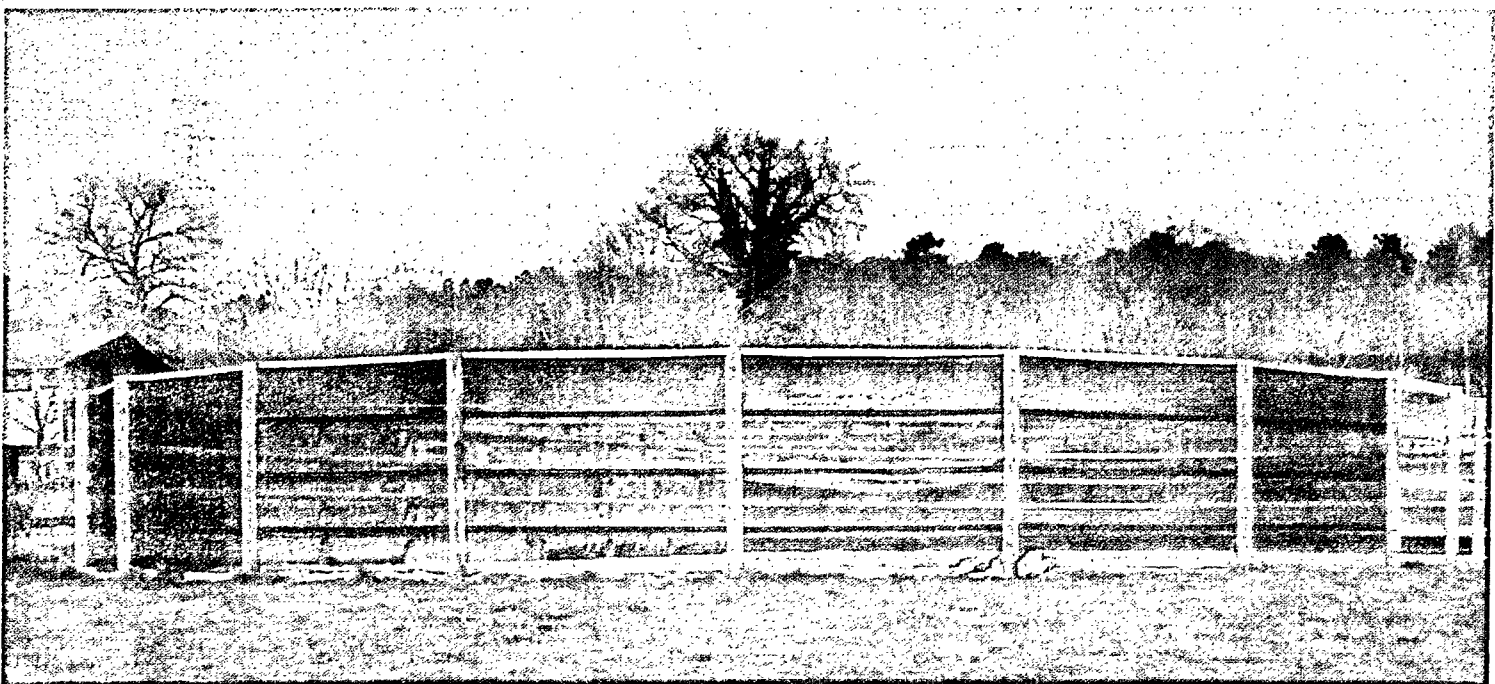
VUE EN PLAN : Sol type ouvert



VUE DE PROFIL



NOTA:
 - Schéma de principe présenté sous la dimension 15 x 30 m. D'autres dimensions sont couramment utilisées en fonction de l'espace disponible: 14 x 28, 17 x 34 ou encore 18 x 36.
 - Lics intérieure basse déconseillée car dangereuse et gênante pour intervenir sur l'impulsion du cheval travaillé.



© DI LES HARAS NATIONAUX

► VIRAGES

Les virages, d'autant plus difficiles à faire tenir qu'ils sont serrés, peuvent être armés avec des dalles PVC ou PE en nid d'abeilles type Power Grip (ou équivalent) pour une meilleure tenue.

ARROSAGE

L'arrosage est nécessaire pour éviter la poussière et surtout pour donner de la portance et un grip suffisant. L'arrosage peut être remplacé par un traitement à l'huile de la couche de travail.

LICES

Une lice périphérique infranchissable est nécessaire. En revanche, la mise en place d'une lice intérieure pour constituer un couloir n'est plus du tout pratiqué aujourd'hui.

Exemple :

=> lice 4 rangs, de préférence en pin sylvestre, avec traitement de préservation du bois sec et écorcé par injection sous vide en autoclave attesté par un certificat CTB B+ (quantité de produit) et CTB P+ (toxicité), classe 4 de la norme NFX 40-100 (sels de type CCA)

=> poteaux enterrés sur 0.70 à 1.00 m suivant la nature des sols

=> portail d'accès largeur minimum 4m, hauteur et matériau identiques aux lices

=> bordure extérieure bois au pied des poteaux pour le maintien du sable

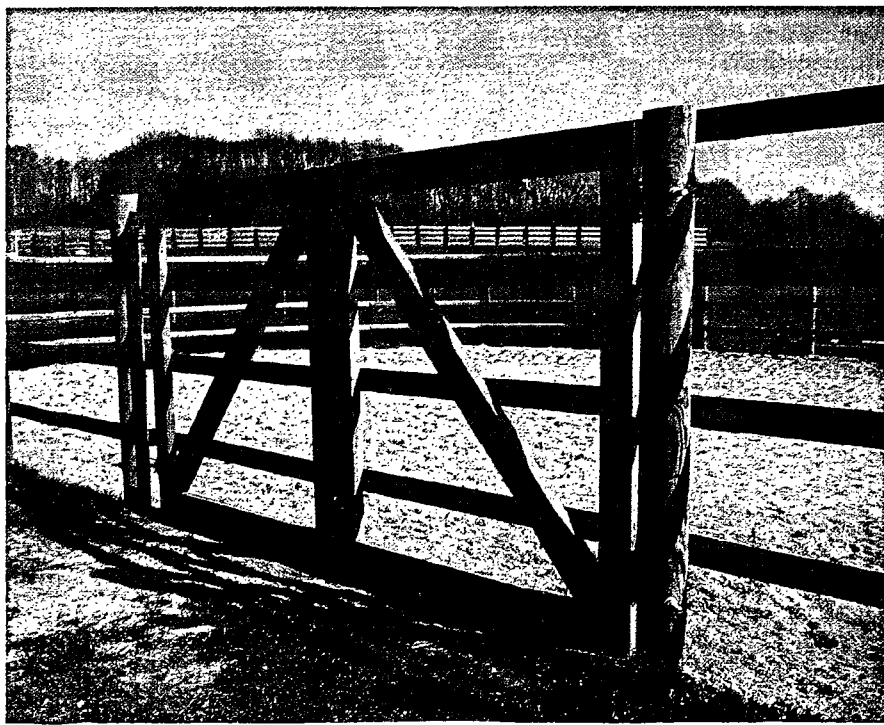
=> filet brise-vent ou haie vive dans les tournants pour créer un écran visuel

ENTRETIEN

Il faut insister sur l'importance d'un entretien régulier de la couche de travail, après que chaque cheval ait travaillé. Cet entretien doit être adapté au type de sol. Les sols fibrés par exemple se travaillent plutôt mal à la barre (d'autant plus mal que la barre est lourde). Dans ce cas particulier, il faudrait utiliser un outil porté en forme de « peigne », par exemple une barre montée sur le trois points d'un tracteur et sur laquelle seraient soudés des doigts de faneuse, suivi d'un rouleau assez lourd pour remettre les matériaux en place.

Le coût total des ronds d'Havrincourt réalisés ces dernières années sur la base de tarifs « marchés publics » tourne autour de 22 000 € HT ± 20%, selon les dimensions, sans arrosage mais avec une couche de travail traitée tout temps (sable + géotextile + huile) et un réseau de drainage (sol de type ouvert). ■

Hugues JEUDY



© DI LES HARAS NATIONAUX